

Programación de los transmisores TX50 (30 códigos máximos)

- 1- Presionar el pulsador T1 de la central, se encenderá el LED indicando la entrada de programación.
- 2- Mantener presionado el botón del TX50 que se desea grabar durante 3 segundos, el LED destellará indicando la recepción del código (en caso de ser varios botones ingresar uno tras otro)
- 3- Pulsar T1 para finalizar la programación.

Borrado de los transmisores TX50
(Mantener pulsado T1 hasta que el LED se apague):

Programación del Tiempo de Marcha:

Portones CON fines de carrera y sin desaceleración:

DIP 4 OFF - DIP 5 ON

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED
- 3 Al soltar T2 el portón comenzara a cerrar hasta cortar por el fin de carrera de cierre, luego comenzará a abrir hasta llegar al fin de carrera de apertura y volverá a cerrar completamente finalizando la programación.

Portones SIN fines de carrera y sin desaceleración:

DIP 4 OFF - DIP 5 ON

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED
- 3 Al soltar T2 el portón comenzara a cerrar, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de cierre.
- 4 El portón comenzará a abrir, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de apertura.
- 5 El portón comenzará a cerrar hasta llegar al tope de cierre dando por finalizada la programación.

Portones CON fines de carrera y con desaceleración:

DIP 4 OFF - DIP 5 Off

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED.
- 3 Al soltar T2 el portón comenzara a cerrar hasta cortar por el fin de carrera de apertura y hará un cierre completo para finalizar la programación.

Portones SIN fines de carrera y con desaceleración:

DIP 4 OFF - DIP 5 Off

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED
- 3 Al soltar T2 el portón comenzara a cerrar, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de cierre.
- 4 El portón comenzará a abrir, darle un pulso con el TX50 15cm antes del tope y por último otro pulso al llegar al tope de cierre dando por finalizada la programación.